ООО «Инноформа»

Краска «Тритон» для уличных лестниц

(ТУ2225-087-18141576-2022)

Краска с высокой адгезией к поверхности, стойкая к износу, химическим и атмосферным воздействиям. Рекомендуется для финишной обработки СЗ-лестниц.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Краска Тритон представляют собой двухкомпонентный состав, а именно:
- Компонент А: устойчивая водная эмульсия полимерных смол, содержащая модификатор, пигменты, наполнители и другие функциональные добавки.
- Компонент Б: отвердитель устойчивая эмульсия.

Перед использованием компоненты А и Б смешиваются в соотношении 100:15 по весу. Краска Тритон поставляются в двух упаковках, в которых уже задано необходимое соотношение компонентов
Краска Тритон выпускается различных цветов: светло-серый, темно-серый, коричневый, бордовый и их различные оттенки, которые можно согласовать при заказе или получить самостоятельно с помощью колеровочных паст.
.

Краска Тритон имеет:
- хорошие физико-механическими свойства и теплостойкость;
- устойчивы к воздействию химических продуктов, таких как бензин и другие нефтепродукты, смазочные масла, моющие средства, дезинфицирующие растворы, разбавленные кислоты и щелочи и пр.;
- стойки к истиранию и износу при движении транспортных средств;
- малотоксичные и взрыво-пожаробезопасные, т.к. совсем не содержат органических растворителей;
- хорошее сцепление с основаниями (кроме материалов на основе гудрона и замасленных поверхностей);
- вязкость краски легко понизить простым разбавлением водой;
- длительная жизнеспособность краски после смешения компонентов А и Б «в ведре», но быстрое высыхание на окрашиваемой поверхности.
- рабочий инструмент можно отмывать водой.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Краски Тритон рекомендуются для окрашивания:
- уличных входных групп (лестниц, площадок) с высокой интенсивностью пешеходной нагрузки;
- промышленных производственных цехов и складских помещений;
- фасадов и внутренних помещений жилых и общественных зданий;
- железобетонных конструкций, в том числе железобетонных опор ЛЭП ;
- парковок производственного, общественного и личного автотранспорта.

Рекомендуются также для внутренних и наружных работ в помещениях, к которым предъявляются особые гигиенические требования при производстве работ и в процессе эксплуатации: школы, больницы, пищевые цеха, столовые, и т.п.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1). Внешний вид- Компонент А (краска) – однородная эмульсия согласованного цвета, консистенции жидкой сметаны. Компонент Б (отвердитель) - однородная эмульсия белого цвета, той же консистенции.
2).Цвет – белый, серый, зелёный, синий, коричневый, желтый, красный, чёрный и различные оттенки этих цветов.
3). Пропорция смешения компонентов А и Б 100 : 15 по весу.
4). Время использования приготовленной к работе краски в закрытой таре (жизнеспособность) - от 3 до 5 часов при температуре 20оС.
5). Содержание сухого остатка по весу – 52+2%.
6). Расход рекомендуемый - от 150 до 200 г/м2 на один слой в зависимости от пористости окрашиваемой поверхности.
7). Время высыхания при температуре 15-25оС:
- предварительное отверждение (не липнет) - 0,5-1,0 часа;
- полное отверждение (можно эксплуатировать) - 24-36 часов;
- достижение максимальных эксплуатационных характеристик - 1-2 недели.

Ускорение высыхания достигается естественной или искусственной циркуляцией воздуха, обдувом горячим воздухом.
8). Адгезия к кирпичным и бетонным поверхностям - 2 балла.
9). Стойкость к химическим продуктам - краска, достигшая максимальных эксплуатационных характеристик, устойчива к воздействию спиртов, алифатических углеводородов, нефтепродуктов, моющих и дезинфицирующих веществ, растворов солей, кислот (до 10%) и щелочей.
10). Теплостойкость - длительно до 120оС, кратковременно до 140оС.
11). Стойкость к воде - не наблюдается отслаивания на постоянно увлажняемой цементной поверхности.
12). Погодо - и атмосферостойкость - при наружном окрашивании в условиях средней полосы России не наблюдается изменений внешнего вида и других эксплуатационных характеристик в течение 3-х лет.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется для финишного окрашивания уличных лестниц облицованных
СЗ-элементами. Рекомендуется также сообщать свои отзывы и замеченные недостатки после использования материала.
Подготовка поверхности к окраске традиционная: удаление рыхлых частей подложки, снятие непрочных слоев старой краски, при необходимости – обезжиривание и придание поверхности легкой шероховатости. Дефекты поверхности (раковины, выбоины, трещины) рекомендуется заделать затиркой СЗ-ЗУБР. Допускается окрашивание влажных поверхностей, но на поверхности не должно быть видимых капель воды.
Краска Тритон рекомендуются для окраски бетонных, кирпичных, оштукатуренных поверхностей. Возможна также окраска обезжиренных металлических поверхностей с целью защиты от коррозии. Для высококачественного окрашивания и особо надежного сцепления красочного слоя с основой рекомендуется предварительная грунтовка поверхности универсальным водоэмульсионным составом Тритон-ГРУНТ.

В качестве грунтовочного состава для СЗ-лестниц возможно использование и самой краски Тритон, при этом рекомендуется разбавить краску 20% воды и тщательно перемешать, полученную суспензию нанести в качестве первого слоя на поверхность СЗ-облицовочных материалов.
При окраске металлических поверхностей с целью защиты от коррозии, грунтовка составом Тритон-ГРУНТ, окраска в два слоя являются обязательными.
Компонент А может в процессе длительного хранения частично расслаиваться, что характерно для всех эмульсионных красок. Это не препятствует применению и не снижает качество окрашивания. Обязательное требование: вскрыв тарное место с компонентом А, тщательно перемешать содержимое, после чего эмульсия восстановится, и состав станет однородным. Перемешивание необходимо, даже если видимого расслоения не наблюдается.
Компоненты А и Б смешивают непосредственно перед использованием краски. Перед началом окраски полезна выдержка этой смеси в течение 5-10 минут, которая может быть совмещена с разбавлением водой (см. ниже).
Жизнеспособность краски Тритон после смешения компонентов – не менее 3-х часов. Жизнеспособность уменьшается при увеличении массы приготовленной краски и с повышением температуры окружающей среды. Не рекомендуется при ручном окрашивании (кисть, валик) готовить одновременно более 10 кг краски. В целом, эксплуатационные характеристики красочного слоя тем выше, чем быстрее использована краска после смешения компонентов А и Б. При перерывах в работе ёмкость с остатками краски следует прикрывать крышкой во избежание испарения воды.
Краски Тритон специально готовятся несколько более вязкие, чем удобно большинству потребителей. Это делается, чтобы потребитель мог непосредственно перед применением разбавить краску водой до удобной ему консистенции. Вязкость краски очень быстро снижается от небольших порций воды. Поэтому разбавление следует проводить осторожно, добавляя воду маленькими порциями. Не рекомендуется добавлять более 5% воды от общей массы краски из-за снижения устойчивости эмульсии, что может привести к ухудшению характеристик покрытия. Во избежание ошибки по вязкости, разбавление водой следует производить только после совмещения компонентов А и Б.
Окраска может производиться всеми традиционными методами, в т.ч. краскопультом с дюзой 2,0-2,5 мм. Для получения высококачественного покрытия рекомендуется окраска в два слоя. Второй слой следует наносить через 1,0-1,5 часа после первого. Расход краски зависит от пористости поверхности и составляет от 300 до 450 г/м2. После работы инструмент необходимо сразу промыть в воде, применяя щётки, тряпки, ершики и пр. Предпочтительно использовать для промывки тёплую воду.
Предварительное отверждение (не липнет) краски Тритон происходит через 0,5-1,0 час после нанесения слоя. Полное отверждение (можно эксплуатировать) красоки Тритон при 15-25оС происходит через 24-36 часов. Однако «дозревание» красочного слоя до максимальных эксплуатационных характеристик продолжается ещё одну-две недели.
Производитель отвечает только за качество материала при поставке его потребителю и не отвечает за выполненные потребителем работы.

ОТХОДЫ И ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА

Остатки краски и её компонентов А и Б не сливать в канализацию, водоемы и т.п. Неиспользованные остатки и/или их упаковки должны направляться в специальные, предназначенные для утилизации химических отходов, места в соответствии с действующим законодательством страны

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Не подвергать упаковки с продуктом воздействию прямых солнечных лучей и повышенных температур. Работы производить в водонепроницаемых перчатках. При работах с краскопультом необходимы защита органов дыхания и глаз. При попадании краски и ее компонентов А и Б на кожу - смыть теплой водой с мылом. При попадании в глаза промыть большим количеством чистой воды, если жжение не проходит – обратиться в медицинское учреждение. При попадании внутрь – токсично. Хранить в недоступном для детей месте.